

VOLIMEA GmbH & Cie. KG

Exklusive Wandbeschichtungen

Josef-Rodenstock-Straße 5

D-37308 Heilbad Heiligenstadt

Email: info@volimea.de

Telefon: +49 3606 / 50 666 0

Telefax: +49 (0) 36 06/ 50 66 610

Technisches Datenblatt

Wand | Werk – Manufaktur- Oberfläche auf HPL Träger

Produktbeschreibung

Trägerplatte	HPL, Rückseite geschliffen
Abmessungen	3050 x 1300 x 0,7 mm + 0,3 – 0,5 mm je Struktur
Gewicht	1,6 kg/ m ²
Oberfläche	mineralische Beschichtung/ Handarbeit Struktur Design abhängig
Versiegelung	mit hochwertigem Qualitätslack
Temperaturbeständigkeit:	bis zu 60°C

Lagerung

Liegend (nicht gerollt), trocken, frostsicher (5 – 10 °C)

Verpackung

Verpackungseinheit im Karton bis zu 3 Platten

Die Schichtstoffe werden gerollt im Umkarton
(Abmessungen ca. 1400 x 400 x 400 mm) geliefert.

Zwischen jedem Schichtstoff befindet sich eine Schaumfolie zum Schutz der Oberfläche.

Verpackungseinheit auf Palette > 9 Platten

Die Schichtstoffe werden auf Palette (Abmessungen ca. 3150 x 1350 x variiert je nach Menge geliefert. Zwischen jeder Einzelplatte wird die Oberfläche mit einer Schaumfolie geschützt. Die HPL Platte sollten grundsätzlich waagrecht gelagert werden.

Vorteile

- Die HPL Platten sind durch die robuste Oberfläche auch für stark beanspruchte Gestaltungselemente geeignet
- Alle Materialien aus unserer Manufaktur können mit herkömmlichen Tischlermaschinen bearbeitet werden und weisen ähnliche Standzeiten wie bei ähnlichen Trägermaterialien
- Eine zusätzliche Versiegelung oder Lackierung ist möglich (Lackunverträglichkeiten sind uns nicht bekannt)
- Produkt verhält sich ökologisch unbedenklich, ist recyclingfähig und kann bei der Restwerkstoff Entsorgung zugefügt werden

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Verarbeitung bei Schichtstoff

Schaumstoff mit 1 cm Stärke und einer Dichte von 35 kg/ m³ in der Furnierpresse abgedeckt. Die Verpressung geschieht dann bei ca. 170 bar im unteren Druckbereich. Je glatter die Struktur unserer Schichtstoff ist, umso dünner kann der Schaumstoff sein. Diese Erfahrungswerte muss der Tischler jedoch selbst auf sein Werkzeug und seine Arbeitsbedingungen bezogen ermitteln. Wandwerk – Schichtstoff sollten mit Weißleim verklebt werden.

- PVAC Leim
- Sprühkleber Durospray DS 45-P (für kleinere Flächen)

Gegenzüge sind in der gleichen Stärke wie die HPL mit Oberfläche zu wählen. Hier haben jedoch die individuellen Verklebebedingungen einen derart starken Einfluss, dass im Zweifelsfall Probeflächen angelegt werden sollten.

- Bei Presstemperatur 50°C Pressdauer: 15 – 20 min
- Pressdruck abhängig von der Quadratmeterfläche
- (bitte Herstellerangaben berücksichtigen), Empfehlung 170 bar
- Biegeradius 500 mm
- Saugfähigkeit des Materials berücksichtigen

Kanten

Kanten zu unseren Oberflächen können von den Herstellern direkt bezogen werden.

Verarbeitung

Bei der maschinellen Kantenverklebung ist folgendes zu beachten

- bei Maschinen mit Förderband die Wandwerk Oberflächen mit der beschichteten Seite nach unten auflegen
- Flächenziehklinge auf der beschichteten Seite abschalten
- Sprüheinrichtung sowie Schwabbel abschalten
- Vorschub ca. 13-18m/min
- Anpressdruck <0,5 bar

Bitte darauf achten, dass kein Kleber herausgedrückt wird. Und bevorzugt ≤ 5 mm Kanten verwenden. Auf der beschichteten Seite sollten ausschließlich Anlaufrollen verwendet werden.

Gehrung

Manufaktur Oberfläche auf HPL sind ebenfalls für Gehrungsverbindungen geeignet. Die entstehende scharfe Kante kann mittels Falzbein leicht abgezogen und dadurch weiter verdichtet werden.

Entsorgung

Die wand|werk Manufaktur-Bögen sind frei von schädlichen Substanzen und bei der Entsorgung nicht Umwelt- oder gesundheitsgefährdend, da biologisch abbaubar. Und können unbedenklich mit Holzabschnitten entsorgt werden. Abfallschlüssel 0301