

VOLIMEA GmbH & Cie. KG

Exklusive Wandbeschichtungen

Josef-Rodenstock-Straße 5

D-37308 Heilbad Heiligenstadt

Email: info@volimea.de

Telefon: +49 3606 / 50 666 0

Telefax: +49 (0) 36 06/ 50 66 610

Technisches Datenblatt

Wand | Werk – Manufakturbögen (brandzertifiziert)

Produktbeschreibung

Träger	Vlies
Abmessungen	3050 x 1220 x 0,3 – 0,5 mm
Gewicht	ca. 500 g/ m ²
Oberfläche	mineralische Beschichtung/ Handarbeit Struktur Design abhängig mit hochwertigem Qualitätslack

Versiegelung

Temperaturbeständigkeit bis zu 60°C

Lagerung

Liegend (nicht gerollt), trocken, frostsicher (5 – 10 °C)

Bitte lagern Sie die Ware vor dem Auspacken noch einen Tag bei ca. 20°C in der Verpackung, sodass sich die Bögen der Umgebungstemperatur anpassen können. Danach sollte die Ware ausgepackt und flach gelagert werden.

Verpackung

Bis zu je 3 HPL Wandwerk-Manufakturbogen Pappkern (150 x 1400 mm) gerollt, im Umkarton verpackt.

Klebeverfahren

Verpressen auf Trägern in der Presse

Bei dem verpressen von Oberflächen mit Struktur muss die Oberseite des Manufakturbogens mit einem Schaumstoff mit 5 mm Stärke und einer Dichte von 35 kg/m³ in der Presse abgedeckt werden. Das kann bei ca. 170 bar im unteren Druckbereich erfolgen. Im Zweifelsfall Probefläche anlegen.

Wandwerk-Vlieskleber B2

Sprühkleber Durospray DS 45-P

Gegenzüge sind so dünn wie möglich zu wählen. Hier haben jedoch die individuellen Verklebe Bedingungen Einfluss. Im Zweifelsfall Probefläche anlegen.

Wandanbringung

Für das Aufbringen direkt auf Wände und Trockenbauträger, wie z.B. RiGips, sollte Wandwerk-Vlieskleber B2 entsprechend seiner Verarbeitungsrichtlinien verwendet werden. Unsere Manufakturbögen verhalten sich wie schwere Glasfaser-/Textiltapeten.

Möglich ist auch der Einsatz des benannten Sprühklebers mit beidseitigem Auftrag – jedoch mit deutlich reduzierten Positionierungsoptionen, durch den schnellen Anzug dieses Klebesystems bedingt.

Verarbeitung

Bei der maschinellen Kantenverklebung ist folgendes zu beachten:

- bei Maschinen mit Förderband sind die Manufaktur Oberflächen mit der beschichteten Seite nach unten aufzulegen
- Flächenziehklinge auf der beschichteten Seite abschalten
- Sprüheinrichtung sowie Schwabbel abschalten
- Vorschub ca. 13-18m/min
- Anpressdruck < 0,5 bar

Bitte darauf achten, dass kein Kleber herausgedrückt wird. Und bevorzugt $\leq 5\text{mm}$ Kanten verwenden. Auf der beschichteten Seite sollten ausschließlich Anlaufrollen verwendet werden.

Gehrung

Die Manufaktur Oberflächen sind für Gehrungsverbindungen geeignet. Die entstehende scharfe Kante kann mittels Falzbein leicht abgezogen und dadurch weiter verdichtet werden.

Biegeradius

Die Manfakturbögen – sind für Verklebungen an Radien geeignet hier ist das Oberfläche durch einen Fön anzuwärmen und lässt sich dadurch auch an kleinen Radien (variiert je nach Oberfläche) verarbeiten.

Entsorgung

Die wand|werk Manufaktur-Bögen sind frei von schädlichen Substanzen und bei der Entsorgung nicht Umwelt- oder gesundheitsgefährdend, da biologisch abbaubar. Sie können im Hausmüll entsorgt werden. Abfallschlüssel 0301

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.